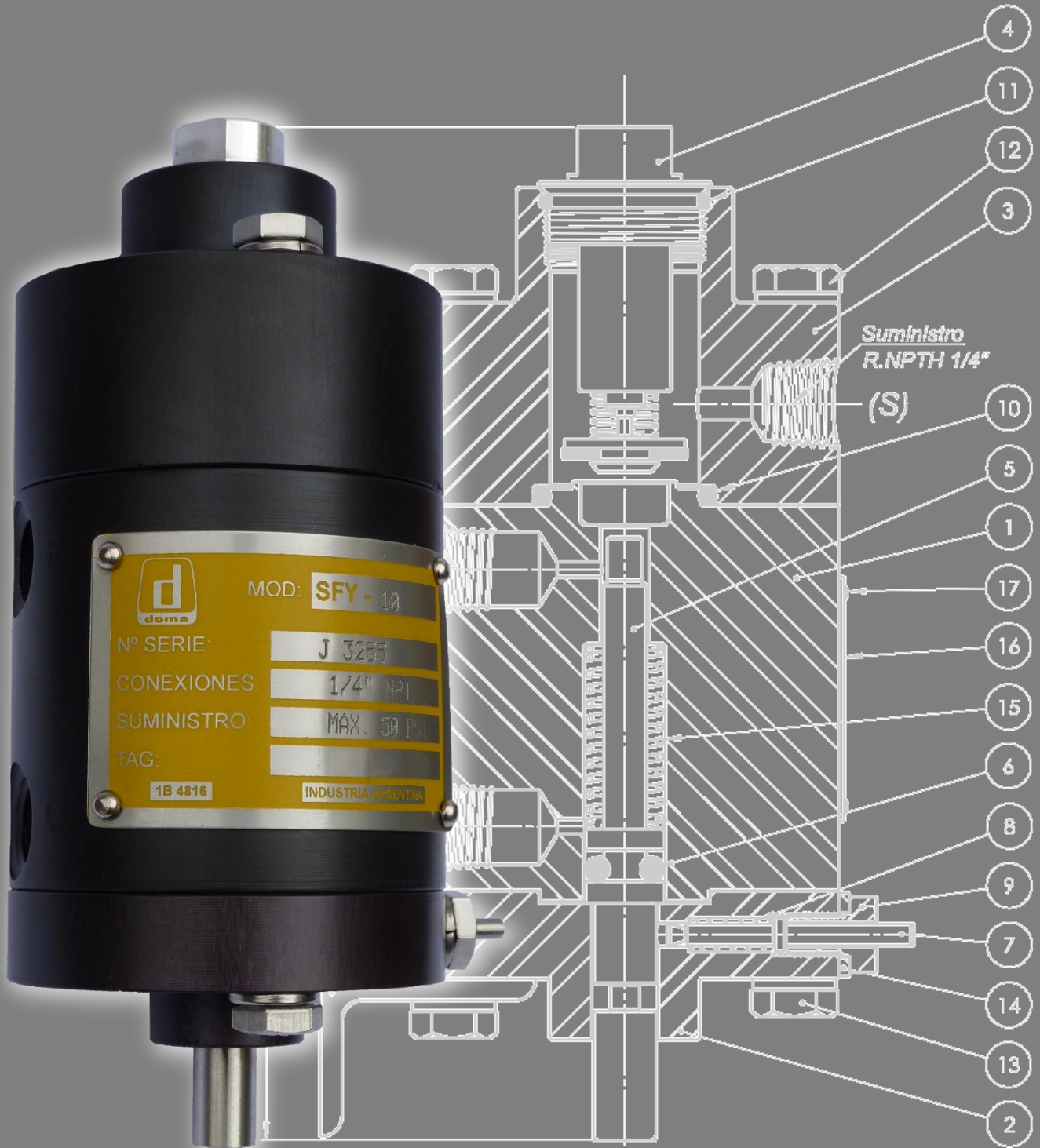




SEGURO POR FALTA DE LLAMA

SFY



ESTUDIO TECNICO DOMA S.A.

ESTANISLAO ZEBALLOS N° 2548 – SARANDI (1872) – BUENOS AIRES – REPUBLICA ARGENTINA

TEL. 54-11-4205-2007 – info@etdoma.com.ar – www.etdoma.com.ar

Características Generales

El modelo **doma** SFY es un dispositivo diseñado y construido para garantizar un servicio seguro ante la falla en un sistema de combustión por eventual apagado de la llama piloto.

SFY cumple dos funciones directamente vinculadas: el abastecimiento al piloto y a la válvula principal de gas. Si la llama piloto se apaga, el dispositivo interrumpe la señal de apertura a la válvula de suministro al quemador y simultáneamente impide que el gas siga alimentando al piloto.



Fig. 1: Calentador de fuego indirecto, aplicación típica.

Ventajas y beneficios

- No requiere fuente de suministro externa
- Controla simultáneamente la llama piloto y la del quemador
- Inhabilita al quemador durante el encendido del piloto
- La traba del pulsador permite que el arranque sea efectuado por una sola persona
- La conexión a la válvula de control ventea a través del piloto durante el corte
- Construcción robusta y sencilla
- Cuerpo anodizado duro, resistente a las condiciones climáticas más severas
- No requiere de herramientas especiales
- Rápido montaje y desmontaje
- Reducida cantidad de piezas

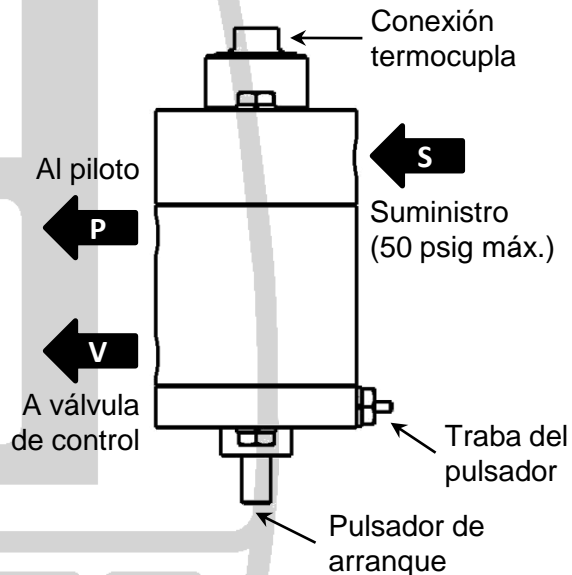


Fig. 2: Esquema de conexiones.

Especificaciones

- Presión de suministro: 50 psig máx.
- Conexiones (S, P y V): 1/4" RNPTH.
- Largo del cable de la termocupla std.: 1,5 metros (5 pies) o 3 metros (10 pies).
- Materiales

Cuerpo:	Aluminio 6061-T6, anodizado duro
Internos:	Acero inoxidable AISI 316
Sellos:	Acrilo nitrilo / FKM
Tornillería:	Acero inoxidable AISI 302/304

Puesta en servicio

Refiérase a figuras 2, 3, 4 y 5.

El gas ingresa por la conexión de suministro (S), pero el obturador de la unidad magnética (pos. 4) se encuentra cerrando al asiento por acción del resorte, obstruyendo el pasaje de gas hacia la alimentación del piloto (P) y hacia la válvula de control de suministro al quemador (V).

Para la puesta en servicio siga los siguientes pasos:

1. Presione hasta el fondo el pulsador de arranque (pos. 5) y luego la traba del pulsador (pos. 7)
2. Con la traba del pulsador oprimida, suelte al pulsador de arranque y luego la traba del pulsador. De esta manera queda habilitado el pasaje de gas al piloto.
3. Encienda la llama del piloto. Tenga en cuenta no demorarse, pues el pasaje de gas al piloto ya se encuentra habilitado.
4. Espere aproximadamente 60 segundos, hasta que la termocupla se caliente.
5. Oprima hasta el fondo el pulsador de arranque para habilitar el obturador de la unidad magnética y luego suéltelo. De esta manera se entrega señal de mando a la válvula de gas del quemador.

En caso de que la llama piloto se apague, la termocupla dejará de generar la corriente eléctrica que mantiene a la unidad magnética acoplada, y por consiguiente el obturador sellará el pasaje de gas hacia el sistema, inhabilitando rápidamente el pasaje de gas hacia el piloto y hacia la válvula. El gas acumulado en el actuador de la válvula se venteará a través del piloto.

NOTA: Una vez que el equipo ha sido puesto en servicio, no debe ser presionado el pulsador de arranque (pos. 5).

Instalación de la termocupla

La termocupla debe instalarse de forma que reciba en su extremo sensible la mínima cantidad de calor tal que permita el acoplamiento de la unidad magnética. Así se logrará un menor tiempo de corte y se prolongará la vida útil del elemento sensible.

Tenga presente que no es necesario que la punta de la termocupla trabaje "al rojo", pues no es necesario que alcance tales temperaturas para generar la energía requerida por la unidad magnética.

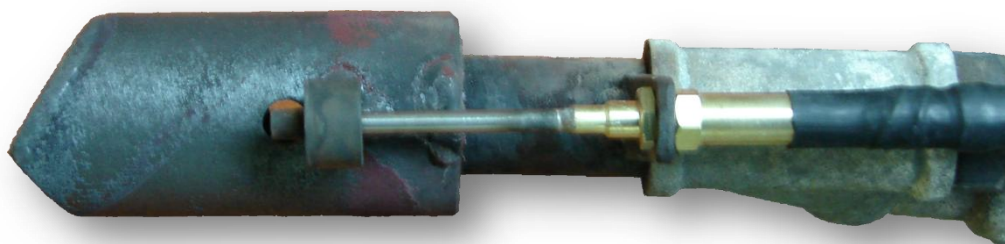


Fig. 3: Correcta posición de montaje del extremo de termocupla.

Detalle de partes

Fig. 4: Vista en corte.

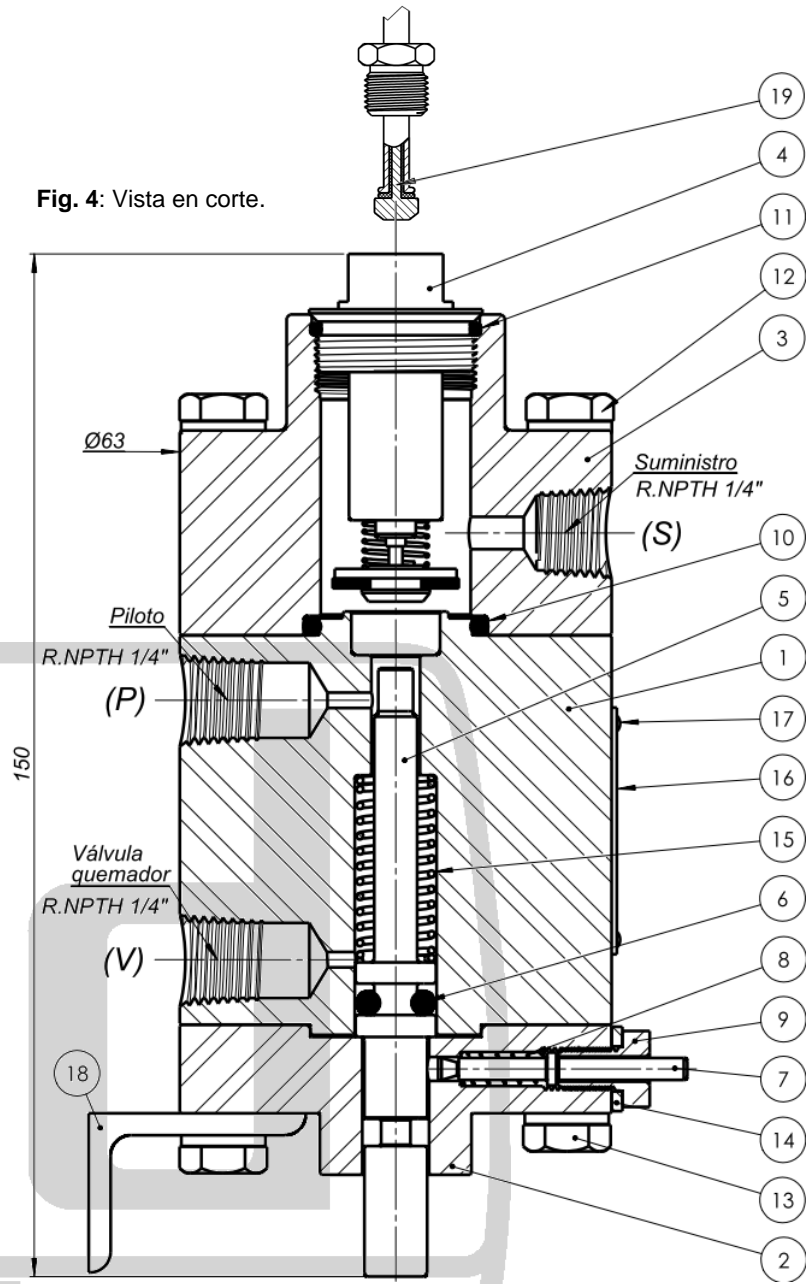
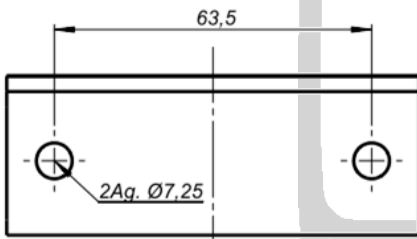


Fig. 5: Dimensión e/c para tornillos de soporte a tablero.



Pos	Cant	Denominación	Material	Parte N°	Pos	Cant	Denominación	Material	Parte N°
1	1	Cuerpo	Aluminio 6061-T6 Anodizado Duro	1B 4808-00	12	2	Tornillo cab. Hex.	AISI 304	1C 3317
2	1	Tapa		1B 4809-00	13	2	Tornillo cab. Hex.	AISI 304	1C 1895
3	1	Block de entrada		1B 4810-00	14	5	Arandela Grower	AISI 304	1C 1115
4	1	Unidad magnética (*)	Varios	1A 7372-00	15	1	Resorte	AISI 302	1B 4846-00
5	1	Pulsador de arranque	AISI 316	1B 4811-00	16	1	Placa de identificación	AISI 304	1B 2871
6	1	O' Ring (*)	FKM	1C 2201	17	4	Remache	A°C°+Zinc	1A 9174
7	1	Traba del pulsador	AISI 316	1B 4812-00	18	1	Soporte	A°C°	1B 4847-00
8	1	Resorte	AISI 302	1B 4813-00	19	1	Termocupla 1,5 m	Varios	1B 2871
9	1	Guía de pulsador	AISI 304	1B 4814-00			Termocupla 3 m		1A 9174
10	1	O' Ring (*)	Acrilo Nitrilo	1C 2118	*Juego de repuestos recomendados p/ stock: 1EF 1119				
11	1	O' Ring (*)	Acrilo Nitrilo	1C 2018					

Diagrama de conexiones

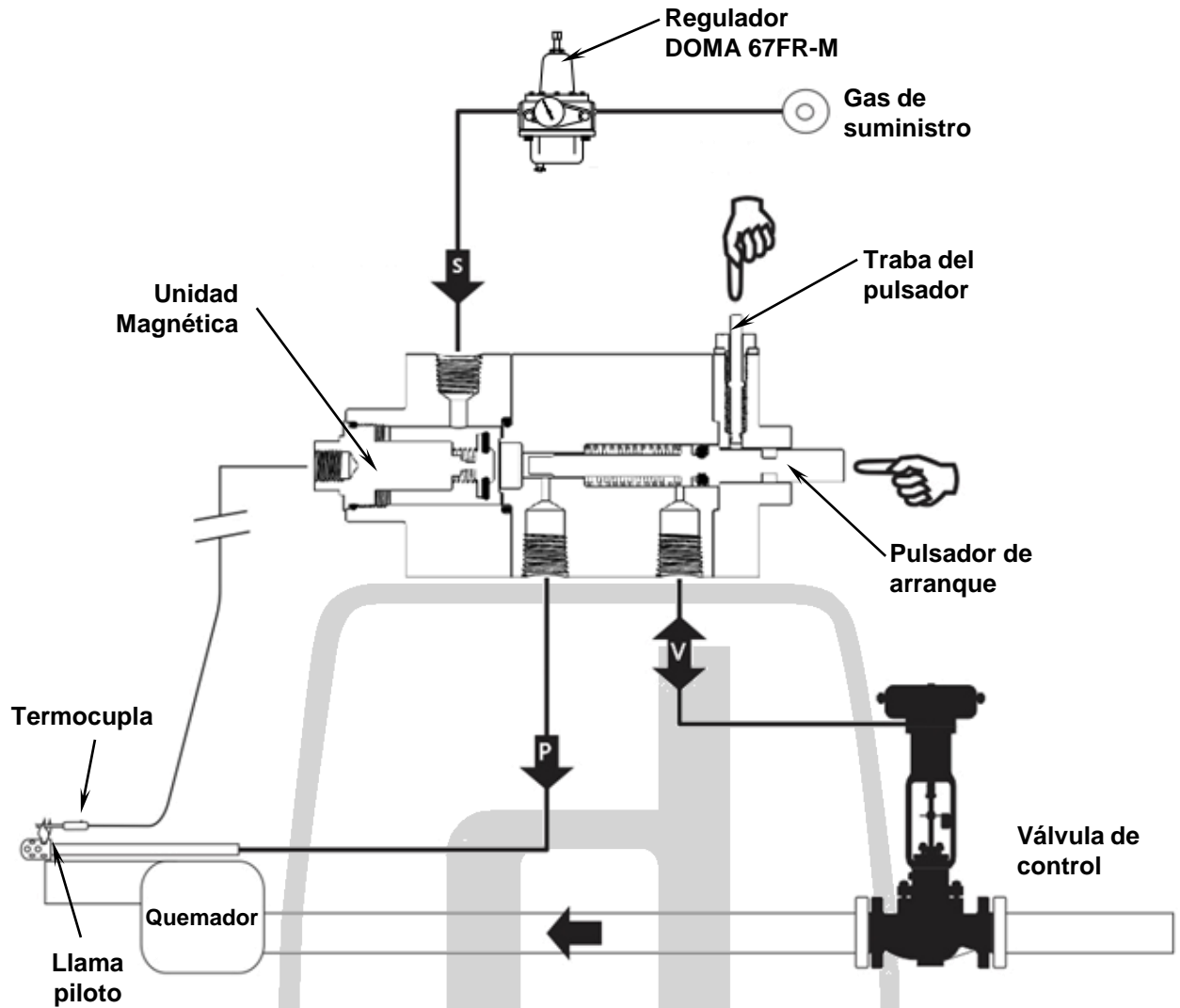


Fig. 6: Diagrama de conexiones.

Notas de instalación

Utilice siempre gas limpio y seco. Para ello coloque aguas arriba de la conexión de suministro un filtro tipo P594, 254E o equivalente, con un tamiz de al menos 40 μm . Utilice un regulador de presión de capacidad adecuada para lograr un suministro constante (presión máxima de suministro 50 psig). Para simplificar el circuito de suministro, es recomendable utilizar un regulador modelo 67FR-M, con filtro y manómetro incorporados. La posición de montaje debe ser siempre con el pulsador de arranque hacia abajo.



Fig. 7: SFY + 67FR-M.

Otros productos de la línea de control automático fabricados por Estudio Técnico Doma s.a.

Válvulas de seguridad y alivio



Reguladores de presión



Válvulas de control e instrumentos



Estudio Técnico Doma s.a. se reserva el derecho de modificar el diseño de producto y sus especificaciones sin previo aviso.